

ACUSE DE RECIBO  
DECLARACIÓN PATRIMONIAL

**RODOLFO JARA MONTELLANO**  
**JAMR800620HZSRND05**

El día tres (3) de mayo de dos mil veinticuatro (2024), se recibió su DECLARACIÓN DE MODIFICACIÓN PATRIMONIAL Y DE INTERESES, en cumplimiento a lo establecido en los artículos 32, 33 fracción II, 46 y 48 párrafo segundo de la Ley General de Responsabilidades Administrativas; y que, bajo protesta de decir verdad, teniendo conocimiento de las responsabilidades en que se incurren y las sanciones previstas para quien declare con falsedad o dolo. Se ha dado cumplimiento con esta obligación ante la Contraloría de este Ayuntamiento a través del Sistema de Declaración de Situación Patrimonial y de Intereses del cual se emite acuse de recibido.

**Tipo de Declaración:** DE MODIFICACIÓN PATRIMONIAL  
**Ejercicio:** 2023  
**Fecha de presentación:** 03 de mayo de 2024  
**Cadena de validación:** 2024030512240130760273883

Acuse de Recibo de la Declaración de Modificación Patrimonial y de Intereses, misma que contiene información de la persona servidora pública sobre sus ingresos, modificación del patrimonio y lo referente al conflicto de intereses correspondiente al periodo del 01 de enero al 31 de diciembre del 2023.

ÓRGANO INTERNO DE CONTROL DEL

Recibi: Acuse de Declaración Patrimonial  
Brenda  
Contraloría  
03/05/2024  
12:28pm